Vantis VX 45IF/15 Varix

> Weblink



Montaggio
Lavelli a filo top / Lavelli soprapiano

Modello
VX 45IF/15 Varix

Materiale
Acciaio inox 18/10

N. di articolo
10.104.157.00

Dimensioni base
50 cm

Piletta
3½" Salvaspazio

Finitura
Mid-matt

Prezzo in CHF
772.- IVA esclusa

Dimensioni lavello
450x420x160mm

Raggi d'angolo
35 mm

Tecnologia di scarico e troppopieno



Troppopieno coperto

Premontaggio della piletta
Montaggio della piletta in fabbrica

Distributore - opzioni di montaggio
Posizione a scelta

Tecnologia di scarico e troppopieno
Pomolo inclusi



Prime

Prezzi (aggiornati al 11.11.26 / IVA esclusa)

Modello	Materiale	Piletta	N. di articolo	Prezzo in CHF	
Vantis VX 45IF/15 Varix	Acciaio inox 18/10, Mid-matt	3½" A tappo c.griglietta	10.104.158.00	723.-	> Weblink
		3½" Salvaspazio	10.104.157.00	772.-	> Weblink

Descrizione del prodotto

1 versione di prodotto, 2 metodi di montaggio
I modelli IF presentano un grande vantaggio: possono essere posati sia a filo top che soprapiano.

Montaggio a filo top: Consiglio per la scelta del piano di lavoro
Consigliamo il montaggio nei piani di lavoro in ceramica, granito, pietra artificiale (per es. Corian o Varicor) oppure in legno massiccio. Sconsigliamo la posa in pannelli di truciolato rivestiti.

Accessorio

Accessori opzionali



> Weblink
40.000.914.00 / CHF 106.-
Vaschetta, forato



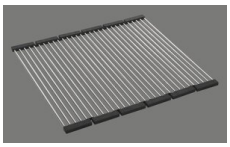
> Weblink
40.001.290.00 / CHF 106.-
Vaschetta, non forato



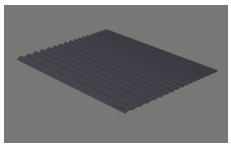
> Weblink
40.000.915.00 / CHF 151.-
Tagliere, in vetro, bianco



> Weblink
40.001.147.00 / CHF 151.-
Tagliere, in legno



> Weblink
40.001.138.00 / CHF 125.-
Inox Pad



> Weblink
40.002.008.00 / CHF 51.-
Maro tappetino scolapiatti, Dark Grey

Ricambi

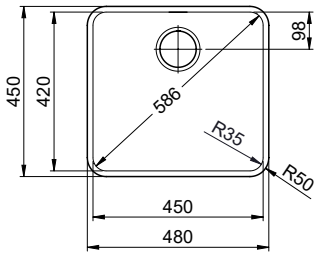
Qui trovate tutti gli accessori compatibili > Weblink

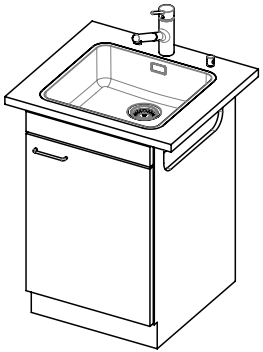
Suter Inox AG
Schachenstrasse 20
CH-5116 Schinznach-Bad
T +41 58 263 64 00
suter@suterch
suter.ch

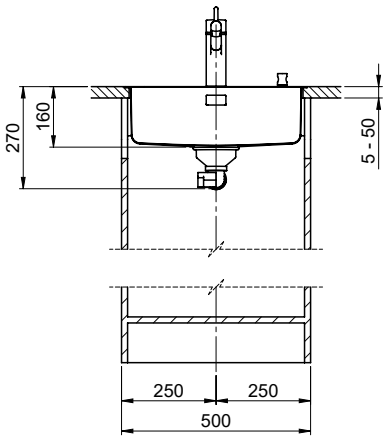
Vantis VX 45IF/15 Varix

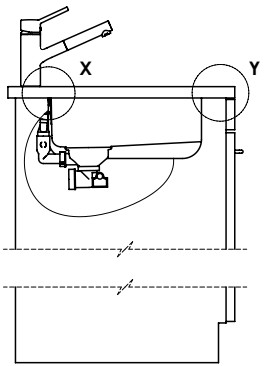
Randbreite 15mm
Bord de 15mm de largeur
Larghezza bordo 15mm

SUTER









Vom flächenbündigen Einbau in beschichteten Spanplatten raten wir ab.

Nous vous déconseillons le montage à fleur sur des panneaux de particules enduits.

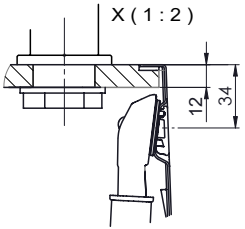
Sconsigliamo il montaggio a filo top in pannelli di truciolato laminato.

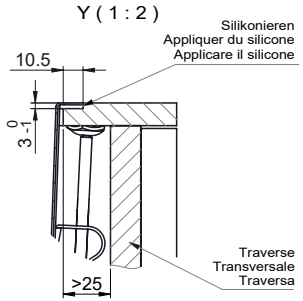
Bei der Planung die Traverse im Möbel beachten!

Faites attention à la barre transversale dans les meubles lors de la planification!

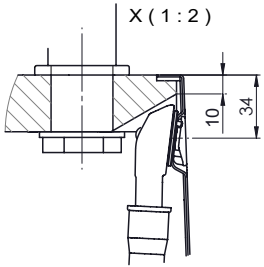
Presta attenzione alla traversa nei mobili durante la pianificazione!

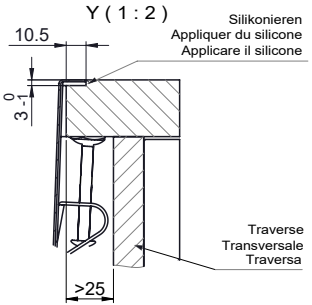
Für 12mm Arbeitsplatte.
Pour plan de travail de 12mm.
Per piano di lavoro da 12mm.



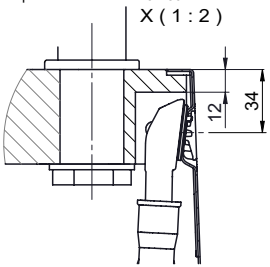


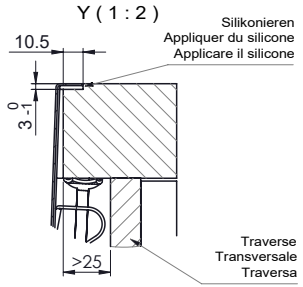
Für 13 - 30mm Arbeitsplatte.
Pour plan de travail de 13 - 30mm.
Per piano di lavoro da 13 - 30mm.





Für 13 - 50mm Arbeitsplatte.
Pour plan de travail de 13 - 50mm.
Per piano di lavoro da 13 - 50mm.





Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwendung seines Inhalts ohne unsere Zustimmung ist verboten. © Copyright 2005 Suter Inox AG. All rights reserved.

Zeichn. Nr.:	Dok. Nr.: 00.01-22.0097.21.21	Index: 00	daf	16.10.2022

Suter Inox AG
Schachenstrasse 20
CH-5116 Schinznach-Bad
T +41 56 203 64 00
suter@suterch
suter.ch

Vantis VX 45IF/15 Varix

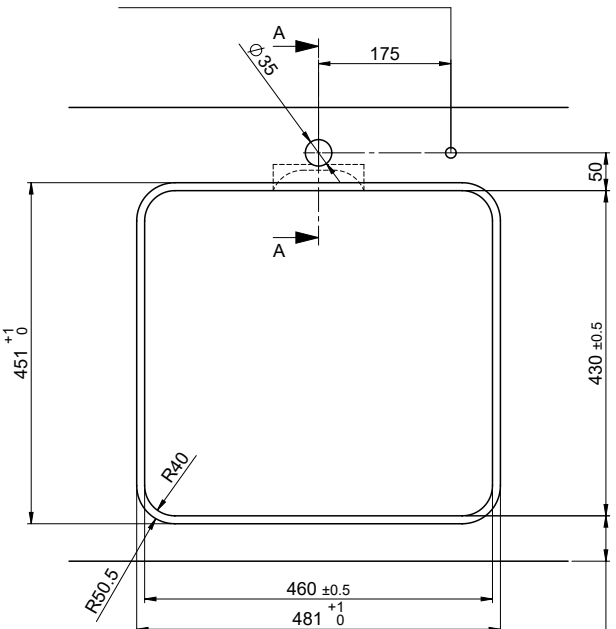
Ausschnitt für flächenbündigen Einbau - Randbreite 15mm:
Mesure de coupure pour montage à fleur - Bord de 15mm de largeur:
Intaglio per montaggio a filo top - Larghezza bordo 15mm:

SUTER

Bohrung für Zug- und Druckknöpfe ø14
Bohrung für Drehknopf ø25

Trou pour boutons et Poussoirs de commande ø14
Trou pour bouton rotatif ø25

Foro per Pomelli tiranti e Pomelli pulsanti ø14
Foro per Pomolo girevoli ø25



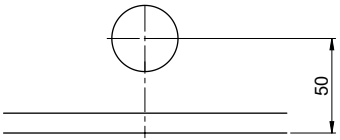
!

min. 60mm bei stehender Traverse
min. 80mm bei liegender Traverse

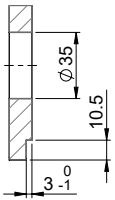
min. 60mm avec traverse debout
min. 80mm avec traverse allongé

min. 60mm con traversa stante
min. 80mm con traversa coricata

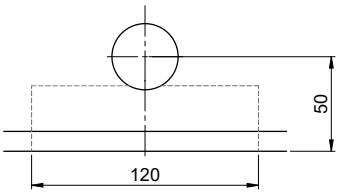
Für 12mm Arbeitsplatte.
Pour plan de travail de 12 mm.
Per piano di lavoro da 12 mm.



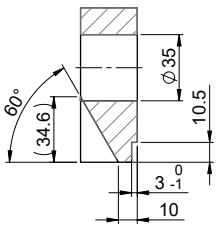
A-A(1 : 2)



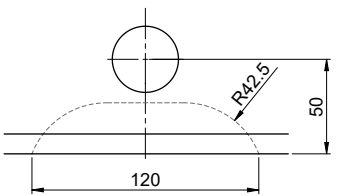
Für 13 - 30mm Arbeitsplatte.
Pour plan de travail de 13 - 30mm.
Per piano di lavoro da 13 - 30mm.



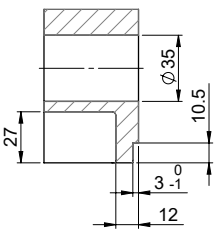
A-A (1 : 2)



Für 13 - 50mm Arbeitsplatte.
Pour plan de travail de 13 - 50mm.
Per piano di lavoro da 13 - 50mm.



A-A (1 : 2)



Für diesen Dokumen t und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwendung seines Inhalts ohne unsere Zustimmung ist verboten. © Copyright 2005 Suter Inox AG, All rights reserved.

Zeichn. Nr.:	Dok. Nr.: 00.01-22.0097.21.cnc	Index: 00	daf	16.10.2022

Suter Inox AG
Schachenstrasse 20
CH-5116 Schinznach-Bad
T +41 58 263 64 00
suter@suterch
suter.ch

Vantis VX 45IF/15 Varix

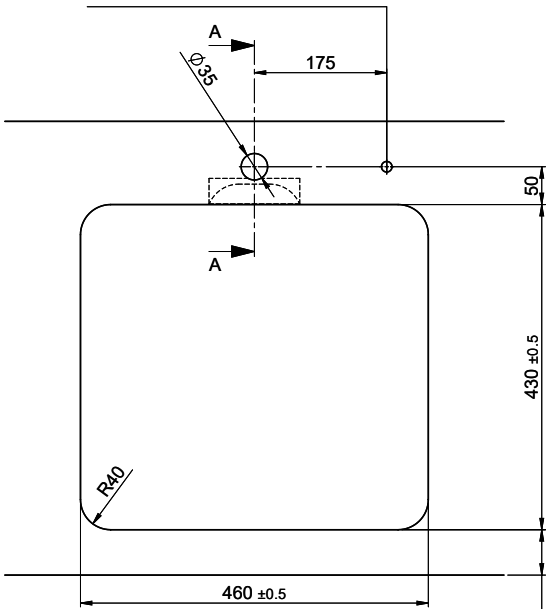
Ausschnitt für flach aufliegender Einbau - Randbreite 15mm:
Mesure de coupure pour montage en appui - Bord de 15mm de largeur:
Intaglio per montaggio soprapiano - Larghezza bordo 15mm:

SUTER

Bohrung für Zug- und Druckknöpfe ø14
Bohrung für Drehknopf ø25

Trou pour boutons et Poussoirs de commande ø14
Trou pour bouton rotatif ø25

Foro per Pomelli tiranti e Pomelli pulsanti ø14
Foro per Pomolo girevoli ø25

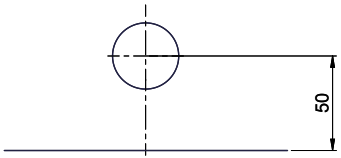


!
min. 60mm bei stehender Traverse
min. 80mm bei liegender Traverse

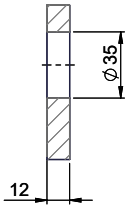
min. 60mm avec traverse debout
min. 80mm avec traverse allongé

min. 60mm con traversa stante
min. 80mm con traversa coricata

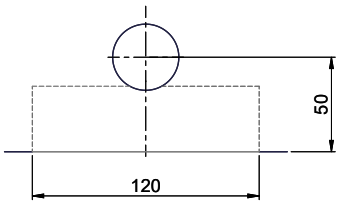
Für 12mm Arbeitsplatte.
Pour plan de travail de 12 mm.
Per piano di lavoro da 12 mm.



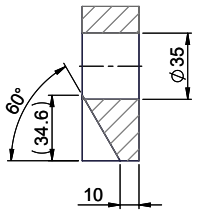
A-A(1 : 2)



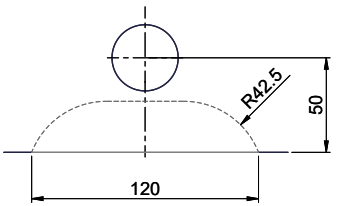
Für 13 - 30mm Arbeitsplatte.
Pour plan de travail de 13 - 30mm.
Per piano di lavoro da 13 - 30mm.



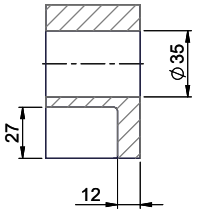
A-A (1 : 2)



Für 13 - 50mm Arbeitsplatte.
Pour plan de travail de 13 - 50mm.
Per piano di lavoro da 13 - 50mm.



A-A (1 : 2)



Für diesen Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwendung seines Inhalts ohne unsere Zustimmung ist verboten. © Copyright 2005 Suter Inox AG. All rights reserved.

Zeichn. Nr.:	Dok. Nr.:00.01-22.0097.21.cnc	Index: 00	daf	16.10.2022